

Garant
DC. T 11T302, Tipo: CU7010


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260356 CU7010
GTIN	4045197668967
Classe articolo	21G

Descrizione

DCMT 11T302 CU7010 Tipo: CU7010
 Rompitruccioli: SS
 Tolleranza: M
 Profondità di taglio a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,2 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 90 - 210 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,2 - 1,5 mm
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	80 - 140 m/min
Rompitruccioli	SS
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo
Impiego secondario	M

Velocità di taglio v_c applicazione principale	90 - 210 m/min
Raggio di curvatura	0,2 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Tipo	CU7010
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	Cermet
Rivestimento	non rivestito
Codice ISO Inserto	DCMT 11T302
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura