

**DCGX 0702005, Tipo: SP4019****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260366 SP4019
GTIN	2050001939135
Classe articolo	28D

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Avanzamento f	0,05 - 0,3 mm/gir,
Rompitrucioli	62
Raggio di curvatura	0,05 mm
Impiego principale	UNI
Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,15 - 3 mm
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCGX 0702005
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura