



## Punta ad alte prestazioni in HMI HOLEX Pro Inox, codolo cilindrico DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 7,3mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122685 7,3    |
| GTIN            | 4067263108597 |
| Classe articolo | 12F           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Foratura efficiente particolarmente indicata per l'impiego su **acciai inossidabili e resistenti agli acidi**.

Taglienti principali diritti con **design ottimizzato** per un miglior comportamento di rottura del truciolo. Vani per trucioli di maggiori dimensioni per **un'eccellente evacuazione dei trucioli**. Elevata resistenza all'usura grazie al **substrato in metallo duro di ultima generazione** e al **rivestimento resistente alle alte temperature**.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 122686**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122687**.

### Descrizione tecnica

|   |              |
|---|--------------|
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,09 mm/gir, |
| Norma   | DIN 6537     |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 42,1 mm      |
| Numero taglienti Z  | 2            |
| Tolleranza Ø nominale                                     | m7           |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                   | 8 mm         |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                                 | 7,3 mm       |

## Scheda tecnica

|  |                    |
|--|--------------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$ | 53 mm              |
| Lunghezza complessiva L                  | 91 mm              |
| Serie                                    | Pro INOX           |
| Rivestimento                             | AlTiN              |
| Materiale da taglio                      | VHM                |
| Esecuzione                               | 6xD                |
| Angolo di affilatura                     | 140 grado          |
| Codolo                                   | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                 | sì, con 25 bar     |
| Colore collarino                         | blu                |
| Tipo di prodotto                         | Punte elicoidali   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatta | 140 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatta | 120 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 120 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 110 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 90 m/min  | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 80 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 55 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 45 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idonea               | 35 m/min  | S          |
| a umido max.                     | idonea               |           |            |
| a umido min.                     | limitatamente adatta |           |            |