

**Inserto per fresatura LPGT 010210 ER-GM, per frese ad alto avanzamento, PR1825****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	221945 ST1400
GTIN	4960664028573
Classe articolo	25A

Descrizione**Esecuzione:**

Inserto a 2 taglienti.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 0,3$ mm.

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	1 mm
Codice ISO Inserto	LPGT 010210 ER-GM
Modello	ST1400
Raggio programmato con $a_{p\max}$	1,2 mm
Tipo	PR1825
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f_z per dente	0,4 mm

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	100 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatta	180 m/min	K
a umido max.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		