



## DCGT 070204, Tipo: SP4019



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260369 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28D

### Descrizione

DCGT 070204 SP4019 Tipo: SP4019  
 Rompitruccioli: 62  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,15 - 3 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 30 - 440 m/min

### Descrizione tecnica

Impiego principale	UNI
Rompitruccioli	62
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,15 - 3 mm
Avanzamento $f$	0,05 - 0,3 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 440 m/min
Condizione di taglio	continuo
Tipo	SP4019

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCGT 070204
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura