

**Inserto KOMET® Unisix®, BK6115, Codice modello W29: 50-010****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 236860 50-010 |
| GTIN | 4047109099296 |
| Classe articolo | 24T |

Descrizione**Per :**

n. art. 236685; 236686

Nota:**I valori indicati si riferiscono al KUB Trigon®.**

Non utilizzare sui taglienti interni delle punte!

Modello: GG(G); ST900

Codice ISO Inserto: WOEX 100504

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm²: 0,2 mm/gir,**Descrizione tecnica**

| | |
|--|--------------|
| Descrizione | 50-010 |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ² | 0,2 mm/gir, |
| Codice ISO Inserto | WOEX 100504 |
| Tipo | BK6115 |
| Modello | GG(G); ST900 |
| Materiale da taglio | HM |

Tipo di prodotto

Inserito per foratura

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 300 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 250 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 200 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 160 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 80 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 200 m/min | K |
| a umido max. | idoneo | | |