

**DC. T 070204, Tipo: CA525****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260382 CA525
GTIN	
Classe articolo	25E

**Descrizione tecnica**

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Rompitrucioli	HQ
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 330 m/min
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 1,5 mm
Impiego principale	P
Tipo	CA525
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 070204
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura