

**Inserto per fresatura SOMT....20ER-GM, per frese ad alto avanzamento, PR1835****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222073 10
GTIN	4960664029358
Classe articolo	25A

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto a 4 taglienti con taglienti convessi per una forza di taglio bassa.

**Uso:**

La **geometria GM** è la prima scelta per le lavorazioni comuni.

**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descrizione tecnica**

Spessore inserto E	4,76 mm
Avanzamento $f_z$ per dente	0,5 – 1,8 mm
Tipo inserti	10
Modello	INOX
Raggio programmato con $a_{p\max}$	3 mm
Raggio di curvatura	2 mm

Codice ISO Inserto	SOMT100420ER-GM
Tipo	PR1835
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	S
a umido max.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		