



Inserto per fresatura SPMT 1806 EDSR-NB3T, per frese a spianare / per spallamenti, PR1810, Modello: GG



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	224031 GG
GTIN	4960664027606
Classe articolo	25A

Descrizione

Esecuzione:

La geometria speciale degli inserti riduce le forze di taglio e migliora la rottura del truciolo. Tutti i tipi con **taglienti Wiper** per avanzamenti elevati.

Uso:

NB2T / NB3T: ideale per **tagli interrotti**, avanzamenti e prestazioni di taglio elevati.

Nota:

Le frese vengono dotate alternatamente dello stesso numero di inserti delle forme NB2 e NB3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per $a_e = 1 \times D$.

Descrizione tecnica

Modello	GG
Raggio di curvatura	1,2 mm
Spessore inserto E	6,35 mm
Avanzamento f_z per dente	0,06 - 0,25 mm

Codice ISO Inserto	SPMT 1806 EDSR-NB3T
Tipo	PR1810
Materiale da taglio	HM
Utilizzo	Sgrossatura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
GG(G)	idonea	180 m/min	K
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		