


**SOMT....20ER-LD, PR1835, Modello: 10**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222081 10
GTIN	4960664029365
Classe articolo	25A

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Inserto a 4 taglienti con taglienti convessi per una forza di taglio bassa.

**Uso:**

La **geometria LD** è adatta anche per le grandi profondità di taglio ( $a_{p,max} = 5 \text{ mm}$ ) in caso di avanzamento moderato. <br>Non usare per fresatura Helix, fresatura a tuffo e contornatura di pareti ripide.

**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descrizione tecnica**

Modello	INOX
Avanzamento $f_z$ per dente	0,06 – 1,8 mm
Raggio programmato con $a_{p,max}$	3,5 mm
Tipo inserti	10
Raggio di curvatura	2 mm
Spessore inserto E	476 mm

Codice ISO Inserto	SOMT100420-ER-LD
Tipo	PR1835
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	S
a umido max.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		