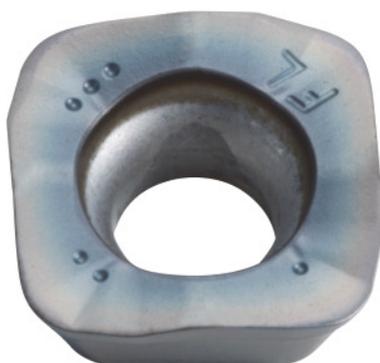



SOMT.....ER-FL, PR1835, Modello: 14

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 222089 14 |
| GTIN | 4960664029372 |
| Classe articolo | 25A |

Descrizione
Esecuzione:

Inserto a 4 taglienti con taglienti convessi per una forza di taglio bassa.

Uso:

La **geometria FL** (orientata alla superficie) è la prima scelta per la sgrossatura su macchine con bassa potenza.

Non usare per fresatura Helix, fresatura a tuffo e contornatura di pareti ripide.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Descrizione tecnica

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Raggio programmato con $a_{p\max}$ | 3 mm |
| Spessore inserto E | 556 mm |
| Raggio di curvatura | 14 mm |
| Tipo inserti | 14 |
| Avanzamento f_z per dente | 0,5 – 1,8 mm |
| Modello | INOX |

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| Codice ISO Inserto | SOMT140514-ER-FL |
| Tipo | PR1835 |
| Materiale da taglio | HM |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4 |
| Tipo di prodotto | Inserti per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idonea | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idonea | 40 m/min | S |
| a umido max. | limitatamente adatta | | |
| a secco | idonea | | |
| Aria | idonea | | |