



Inserto per fresatura SPMT 1806 EDER-NB3, per frese a spianare / per spallamenti, PR1835



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	224013 ST1400
GTIN	4960664030095
Classe articolo	25A

Descrizione

Esecuzione:

La geometria speciale degli inserti riduce le forze di taglio e migliora la rottura del truciolo. Tutti i tipi con **taglienti Wiper** per avanzamenti elevati.

Uso:

NB2 / NB3: applicazioni generali.

Nota:

Le frese vengono dotate alternatamente dello stesso numero di inserti delle forme NB2 e NB3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per $a_e = 1 \times D$.

Descrizione tecnica

Spessore inserto E	6,35 mm
Modello	ST1400
Raggio di curvatura	1,2 mm
Avanzamento f_z per dente	0,06 - 0,25 mm

Codice ISO Inserto	SPMT 1806 EDER-NB3
Tipo	PR1835
Materiale da taglio	HM
Utilizzo	standard
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		