

**Inserto per fresatura BDMT 11T331 ER-JT, per frese per spallamenti, PR1825****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 227351 ST1400 |
| GTIN            | 4960664027958 |
| Classe articolo | 25A           |

**Descrizione****Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .  $90^\circ$  esatti fino ad  $a_p = 5,5$  mm.

**Descrizione tecnica**

|                             |                       |
|-----------------------------|-----------------------|
| Raggio di curvatura         | 3,1 mm                |
| Modello                     | ST1400                |
| Avanzamento $f_z$ per dente | 0,07 – 0,11 mm        |
| Codice ISO Inserto          | BDMT 11T331 ER-JT     |
| Tipo                        | PR1825                |
| Materiale da taglio         | HM                    |
| Tipo di prodotto            | Inserti per fresatura |

**Dati utente**

|                                  | <b>Idoneità</b>      | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Codice ISO</b> |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 200 m/min            | P                 |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 180 m/min            | P                 |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 180 m/min            | P                 |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 140 m/min            | P                 |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 140 m/min            | P                 |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 180 m/min            | M                 |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 180 m/min            | M                 |
| a umido max.                     | limitatamente adatta |                      |                   |
| a umido min.                     | limitatamente adatta |                      |                   |
| a secco                          | idonea               |                      |                   |
| Aria                             | idonea               |                      |                   |