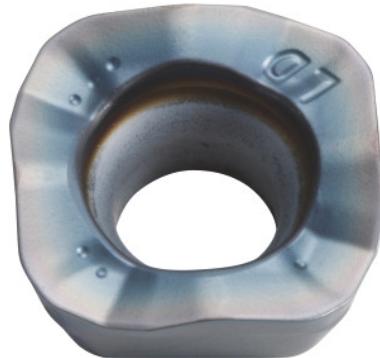




Inserto per fresatura SOMT....20ER-LD, per frese ad alto avanzamento, PR1810



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 222083 10 |
| GTIN | 4960664026913 |
| Classe articolo | 25A |

Descrizione

Esecuzione:

Inserto a 4 taglienti con taglienti convessi per una forza di taglio bassa.

Uso:

La **geometria LD** è adatta anche per le grandi profondità di taglio ($a_p \text{ max.} = 5 \text{ mm}$) in caso di avanzamento moderato.
Non usare per fresatura Helix, fresatura a tuffo e contornatura di pareti ripide.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Raggio di curvatura | 2 mm |
| Avanzamento f_z per dente | 0,06 – 2 mm |
| Tipo inserti | 10 |
| Modello | GG |
| Spessore inserto E | 4,76 mm |

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Raggio programmato con $a_{p\max}$ | 3,5 mm |
| Codice ISO Inserto | SOMT100420-ER-LD |
| Tipo | PR1810 |
| Materiale da taglio | HM |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 4 |
| Tipo di prodotto | Inserti per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|--------------|----------------------|-------------------------|-------------------|
| GG(G) | idonea | 180 m/min | K |
| a umido max. | limitatamente adatta | | |
| a secco | idonea | | |
| Aria | idonea | | |