

**BDMT 11T308 ER-N2, PR1825, Modello: ST1400****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 227472 ST1400 |
| GTIN | 4960664028061 |
| Classe articolo | 25A |

Descrizione**Nota:**

Le frese vengono dotate dello stesso numero di inserti delle forme N2 e N3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Descrizione tecnica

| | |
|-----------------------------|-----------------------|
| Raggio di curvatura | 0,8 mm |
| Avanzamento f_z per dente | 0,09 – 0,16 mm |
| Tipo | PR1825 |
| Modello | ST1400 |
| Codice ISO Inserto | BDMT 11T308 ER-N2 |
| Tipo | PR1825 |
| Materiale da taglio | HM |
| Tipo di prodotto | Inserti per fresatura |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 180 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 180 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 140 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idonea | 140 m/min | P |
| a umido max. | limitatamente adatta | | |
| a umido min. | limitatamente adatta | | |
| a secco | idonea | | |
| Aria | idonea | | |