

**SPMT 1806 EDSR-NB2T, PR1810, Modello: GG****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	224030 GG
GTIN	4960664027590
Classe articolo	25A

Descrizione**Esecuzione:**

La geometria speciale degli inserti riduce le forze di taglio e migliora la rottura del truciolo. Tutti i tipi con **taglienti Wiper** per avanzamenti elevati.

Uso:

NB2T / NB3T: ideale per **tagli interrotti**, avanzamenti e prestazioni di taglio elevati.

Nota:

Le frese vengono dotate alternatamente dello stesso numero di inserti delle forme NB2 e NB3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per $a_e = 1 \times D$.

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	1,2 mm
Spessore inserto E	6,35 mm
Modello	GG
Avanzamento f_z per dente	0,06 - 0,15 mm
Codice ISO Inserto	SPMT 1806 EDSR-NB2T

Tipo	PR1810
Materiale da taglio	HM
Utilizzo	Sgrossatura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
GG(G)	idonea	180 m/min	K
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		