

**SOMT....20ER-LD, PR1825, Modello: 10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222079 10
GTIN	4960664028528
Classe articolo	25A

**Descrizione****Esecuzione:**

Inserto a 4 taglienti con taglienti convessi per una forza di taglio bassa.

**Uso:**

La **geometria LD** è adatta anche per le grandi profondità di taglio ( $a_{p,max.} = 5 \text{ mm}$ ) in caso di avanzamento moderato. <br>Non usare per fresatura Helix, fresatura a tuffo e contornatura di pareti ripide.

**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per dente	0,03 – 2 mm
Raggio di curvatura	2 mm
Spessore inserto E	4,76 mm
Raggio programmato con $a_{p,max}$	3,5 mm
Tipo inserti	10
Modello	ST1400

Codice ISO Inserto	SOMT100420-ER-LD
Tipo	PR1825
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

**Dati utente**

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	100 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		