

**SOMT....20ER-LD, PR1825, Modello: 10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	222079 10
GTIN	4960664028528
Classe articolo	25A

Descrizione**Esecuzione:**

Inserto a 4 taglienti con taglienti convessi per una forza di taglio bassa.

Uso:

La **geometria LD** è adatta anche per le grandi profondità di taglio ($a_{p,max.} = 5 \text{ mm}$) in caso di avanzamento moderato.
Non usare per fresatura Helix, fresatura a tuffo e contornatura di pareti ripide.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	0,03 – 2 mm
Raggio di curvatura	2 mm
Spessore inserto E	4,76 mm
Raggio programmato con $a_{p,max}$	3,5 mm
Tipo inserti	10
Modello	ST1400

Codice ISO Inserto	SOMT100420-ER-LD
Tipo	PR1825
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	100 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		