

**SPMT 1806 EDSR-NB3T, PR1835, Modello: ST1400****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	224019 ST1400
GTIN	4960664030132
Classe articolo	25A

Descrizione**Esecuzione:**

La geometria speciale degli inserti riduce le forze di taglio e migliora la rottura del truciolo. Tutti i tipi con **taglienti Wiper** per avanzamenti elevati.

Uso:

NB2T / NB3T: ideale per **tagli interrotti**, avanzamenti e prestazioni di taglio elevati.

Nota:

Le frese vengono dotate alternatamente dello stesso numero di inserti delle forme NB2 e NB3. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per $a_e = 1 \times D$.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per dente	0,06 - 0,25 mm
Spessore inserto E	6,35 mm
Raggio di curvatura	1,2 mm
Modello	ST1400
Codice ISO Inserto	SPMT 1806 EDSR-NB3T

Tipo	PR1835
Materiale da taglio	HM
Utilizzo	Sgrossatura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		