

**Inserto per fresatura BDMT 170408 ER-N4, per frese cilindriche frontali, PR1825****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	227673 ST1400
GTIN	4960664028092
Classe articolo	25A

Descrizione**Nota:**

Le frese vengono dotate dello stesso numero di inserti delle forme N3 e N4. Rispettare le indicazioni relative all'assegnazione sul supporto.

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$.

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Modello	ST1400
Avanzamento f_z per dente	0,09 – 0,16 mm
Codice ISO Inserto	BDMT 170408 ER-N4
Tipo	PR1825
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	140 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		