

Garant**Alesatore frontale H7, non rivestito, Ø nominale DC: 7mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	162826 7
GTIN	4067263112532
Classe articolo	110

Descrizione**Esecuzione:**

Alesatore a macchina per taglio frontale e per garantire una **stabilità dimensionale più precisa possibile**. Il **taglio frontale ottimizzato** consente di ottenere un **allineamento preciso** del foro realizzato in precedenza. Esecuzione con **scanalature per trucioli lunghe** e dritte per un'evacuazione dei trucioli ottimale.

Uso:

Per la realizzazione di fori esattamente allineati e in serie. Per soddisfare i massimi requisiti in termini di rettilineità dei fori. Alesare fino al fondo del foro, anche in caso di fori passanti.

Nota:

Osservare la nuova tolleranza codolo h6. Alesatori con diametro configurabile da 2,200 fino a 12,220 mm e accoppiamento a scelta ordinabili con il n. art. 162830.

Descrizione tecnica

Sovrametallo di alesatura nel Ø	0,1 - 0,2 mm
Tolleranza del Ø del foro	H7
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ²	0,15 mm/gir,
Lunghezza taglienti L _c	22 mm
Ø Codolo D _s	7 mm
Lunghezza complessiva L	109 mm
Sporgenza totale L ₁	69 mm
Numero taglienti Z	6
Taglio frontale	2,5 mm

Ø Nominale D _c	7 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Norma	Norma interna
Passaggio interno per LR	no
Codolo	Codolo cilindrico con h6
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro cieco e passante
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Alesatore

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idonea	20 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	12 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	10 m/min	P
GG(G)	idonea	10 m/min	K
CuZn	idonea	20 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
a secco	limitatamente adatta		