

**DCMT 11T308, Tipo: CA525****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260387 CA525
GTIN	4960664680207
Classe articolo	25E

Descrizione

DCMT 11T308 CA525 Tipo: CA525

Rompitrucioli: HQ

Tolleranza: M

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 1,5 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 80 - 330 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 330 m/min
Rompitrucioli	HQ
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,5 - 1,5 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Tipo	CA525
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T308
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura