

**DC. T 11T304, Tipo: CA525****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260386 CA525
GTIN	4960664680191
Classe articolo	25E

**Descrizione**

DC. T 11T304 CA525 Tipo: CA525

Rompitruoli: HQ

Tolleranza: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 1,5 mm

Avanzamento f: 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 80 - 330 m/min

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 1,5 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 330 m/min
Rompitruoli	HQ
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,

Tipo	CA525
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura