


Inserto di copiatura simturn AX, destro, L2 = 15 mm, Ø Dmin: 8mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 270653 8 |
| GTIN | 2050002078895 |
| Classe articolo | 24U |

Descrizione

Esecuzione:

Esecuzione simile agli ex codici articolo 240110 – 240135 (nuovo sistema di bloccaggio).

Rivestimento: X800 (versione successiva del rivestimento GN39)

Per:

Portautensili n. art. 270531 – 270536 e 270539 – 270544.

Descrizione tecnica

| | |
|---|---------------------------------|
| Profondità di taglio massima $a_{p\ max}$ | 0,6 mm |
| a | 7,7 mm |
| f | 3,75 mm |
| Ø D | 8 mm |
| Raggio R | 0,2 mm |
| Profondità max gola $t_{\ max}$ | 2,5 mm |
| Attributo del nome del prodotto | L ₂ = 15 mm |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per tornitura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 400 m/min | N |

| | | | |
|---------------------------------|----------------------|-----------|---|
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatta | 240 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 180 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idonea | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatta | 40 m/min | S |
| GG(G) | idonea | 110 m/min | K |
| CuZn | idonea | 210 m/min | N |
| continuo | idonea | | |
| irregolare | limitatamente adatta | | |
| a umido max. | idonea | | |