

**DC. T 11T304, Tipo: CA125P****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260386 CA125P
GTIN	4960664018161
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	P
Profondità di taglio a_p	0,5 - 1,5 mm
Codice ISO Inserto	DCMT 11T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,05 - 0,25 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale	90 - 260 m/min
Materiale da taglio	HM
Tolleranza	M
Tipo	CA125P

Rompitrucoli

HQ

Tipo di prodotto

Inserito per tornitura