


TNMG 160408, Tipo: SW05

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251583 SW05
GTIN	4960664629893
Classe articolo	25E

Descrizione

TNMG 160408 SW05 Tipo: SW05

Rompitrucioli: MU

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,35 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 140 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	Ti
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,35 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	MU
Tipo	SW05

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Insetto	TNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Insetto per tornitura