

**DC. T 11T304, Tipo: SW05****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260386 SW05
GTIN	4960664629619
Classe articolo	25E

Descrizione

DC. T 11T304 SW05 Tipo: SW05
Rompitrucioli: MQ
Tolleranza: M
Profondità di taglio a_p : 0,1 - 1 mm
Avanzamento f : 0,05 - 0,2 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 40 - 100 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	40 - 100 m/min
Impiego principale	Ti
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Rompitrucioli	MQ
Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	continuo

Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura