


TNMG 160404, Tipo: SW05

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251582 SW05
GTIN	4960664629886
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,35 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	Ti
Rompitrucioli	MU
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min
Tipo	SW05
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	TNMG 160404
Numero di sostituzioni/taglienti	6

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura