


**DC. T 11T302, Tipo: CA525**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260385 CA525
GTIN	
Classe articolo	25E

**Descrizione**
**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	0,2 mm
Rompitrucoli	HQ
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 1,5 mm
Impiego principale	P
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 330 m/min
Avanzamento $f$	0,05 - 0,25 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	CA525
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T302

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Insero per tornitura