

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Softcut HSI, a manicotto, ØD / Numero taglienti Z: 50/4mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	214848 50/4
GTIN	4067263117230
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Gli inserti sono posizionati a 15° nell'utensile portante.

Uso:

Scegliere il valore f_z 0,8 mm.

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 3,0** con lama n. art. **674252 Dim. 15IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Set di viti per inserti	219833 (15IP; 3Nm)
Inserto adatto	SO.. 1205..
Ø Foro di attacco	22 mm
Serie	Softcut®
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	25 mm

Ø Tagliente D_c	50 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	76,5 mm
Numero taglienti Z	4
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,25 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max.}$	98,3 mm
Ø D_3	27,4 mm
Profondità di taglio massima $a_{p,max}$	2,8 mm
Esecuzione del codolo	a manicotto
Angolo di regolazione κ	15 grado
Passo dei taglienti	differente
Passaggio interno per LR	sì
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese a spianare

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 3,0 Nm	211750 3,0
Set di viti per inserti 10 pz.	219833
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP