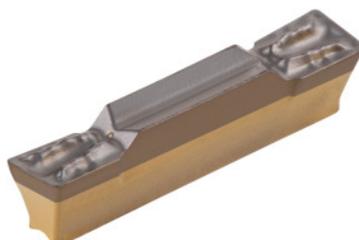




## Inserti per taglio HELIGRIP, IC8250, Larghezza gola w / Raggio punta R: 4/0,4mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	273409 4/0,4
GTIN	7291075488395
Classe articolo	26C

### Descrizione

#### Esecuzione:

Formazione e controllo dei trucioli ottimali.

#### Uso:

Per operazioni di troncatura, scanalatura e tornitura assiale e radiale, troncatura assiale e per la lavorazione interna. (Gli inserti per taglio HELIGRIP per applicazioni di troncatura assiale sono compatibili solo con il supporto HFHR).

#### Per:

Cartuccia n. art. 273766 – 273768.

#### Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

### Descrizione tecnica

Larghezza gola w	4 mm
Tolleranza larghezza gola w	0,05 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 2,4 mm
Avanzamento f con scanalatura	0,09 - 0,15 mm/gir,
INSL	19 mm

Avanzamento f con tornitura	0,18 - 0,24 mm/gir,
Raggio di curvatura R	0,4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Materiale da taglio	HM
Profilo degli inserti	neutro
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	P
Impiego secondario	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	T
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	45 - 260 m/min
Tipo	IC8250
Tipo di prodotto	Inserto per troncatura