



Inserti per taglio HELIGRIP, IC830, Larghezza gola w / Raggio punta R: 5/0,8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	273411 5/0,8
GTIN	7291075488449
Classe articolo	26C

Descrizione

Esecuzione:

Formazione e controllo dei trucioli ottimali.

Uso:

Per operazioni di troncatura, scanalatura e tornitura assiale e radiale, troncatura assiale e per la lavorazione interna. (Gli inserti per taglio HELIGRIP per applicazioni di troncatura assiale sono compatibili solo con il supporto HFHR).

Per:

Cartuccia n. art. 273766 – 273768.

Nota:

Il quantitativo minimo d'ordine corrisponde a una confezione o a un suo multiplo.

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura R	0,8 mm
INSL	19 mm
Avanzamento f con tornitura	0,23 - 0,35 mm/gir,
Tolleranza larghezza gola w	0,05 mm
Profondità di taglio a _p	1 - 3 mm

Larghezza gola w	5 mm
Avanzamento f con scanalatura	0,11 - 0,21 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Materiale da taglio	HM
Profilo degli inserti	neutro
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Impiego principale	UNI
Condizione di taglio	fortemente interrotto
Rompitrucioli	T
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 140 m/min
Tipo	IC830
Tipo di prodotto	Insero per troncatura