


**DCMT 11T308, Tipo: CA510**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260387 CA510
GTIN	4960664697656
Classe articolo	25E

**Descrizione**

DCMT 11T308 CA510 Tipo: CA510

Rompitrucioli: HQ

Tolleranza: M

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 1,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 140 - 450 m/min

**Descrizione tecnica**

Rompitrucioli	HQ
Avanzamento $f$	0,05 - 0,25 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	140 - 450 m/min
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 1,5 mm
Impiego principale	P
Condizione di taglio	continuo

Tipo	CA510
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T308
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura