

Garant**Fresa rotativa GARANT Master Uni – medio, HM, Modello: C1225****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	543220 C1225
GTIN	4067263117292
Classe articolo	51D

Descrizione**Esecuzione:**

La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale degli inserti di sgrossatura e finitura.

- **Elevata asportazione di materiale.**
- **Rotazione regolare.**
- **Carico termico ridotto, durata maggiore, asportazione truciolo ottimizzata.**
- **Impiego universale su acciaio, INOX e alluminio.**

Le frese rotative **GARANT** sono realizzate con tipi di metallo duro di alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, da impiegare solo sulle più moderne macchine CN. Il gambo è di acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del codolo. In caso contrario, anche il gambo è in metallo duro.

L'innovativa geometria dei denti consente un'elevata capacità di asportazione del truciolo e allo stesso tempo una rotazione estremamente regolare e un'ottima facilità d'uso. Codolo extrastabile di 8 mm.

Uso:

Per lavori di fresatura con le massime sollecitazioni.

Sia per l'utilizzo manuale che per quello di tipo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali.

Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura,

Lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Nota:

Materiali con pessima conducibilità termica: ridurre il numero di giri per impedire la lubrificazione ed evitare che la fresa rotativa si colori d'azzurro.

Descrizione tecnica

Lunghezza della testina	25 mm
-------------------------	-------

Lunghezza complessiva	65 mm
Ø Testa	12 mm
Ø Gambo	8 mm
Descrizione della forma	cilindrica a testa tonda
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa