

**Garant**

**Punta da centro per macchine a CN HSS-E n. art. 112000, con custodia di plastica 90°, non rivestito, Modello: 6-12**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	112107 6-12
GTIN	4067263117735
Classe articolo	11A

**Descrizione****Esecuzione:**

Set di punte da centro per macchine a CN in custodia di plastica.

**Con piani di trascinamento secondo DIN 1835-B.** Affilatura precisa dei taglienti al centro con tagliente trasversale sottile: in questo modo sarà più semplice effettuare le operazioni di foratura e si otterrà una maggiore precisione geometrica del foro di centraggio. Estremamente stabile grazie alle scanalature per trucioli corte.

**Contenuto:**

4 punte da centro NC n. art. 112000.

**Contenuto:**

Cad. 1 punta da centro per macchine a CN: Dim. 6; 8; 10; 12.

**Fornitura:**

Set di 4 punte da centro per macchine a CN in custodia di plastica.

**Nota:**

Utilizzare il numero di giri per l'effettivo  $\varnothing$  di foratura (non per il  $\varnothing$  esterno della punta).

**Descrizione tecnica**

$\varnothing$ Nominale D <sub>c</sub>	10 mm
---------------------------------------	-------

Ø Nominale D <sub>c</sub>	12 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	6 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	8 mm
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolo di affilatura	90 grado
Codolo	DIN 1835 B con h6
Numero taglienti Z	2
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	M
CuZn	idonea	80 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

a umido max.

idonea

## Accessori

Punta da centro per CN in HSS-E90° N Ø DC h6 10 mm	112000 10
Punta da centro per CN in HSS-E90° N Ø DC h6 12 mm	112000 12
Punta da centro per CN in HSS-E90° N Ø DC h6 6 mm	112000 6
Punta da centro per CN in HSS-E90° N Ø DC h6 8 mm	112000 8
Punta da centro per CN in HSS-E-PM90° N Ø DC h6 10 mm	112060 10
Punta da centro per CN in HSS-E-PM90° N Ø DC h6 12 mm	112060 12
Punta da centro per CN in HSS-E-PM90° N Ø DC h6 6 mm	112060 6
Punta da centro per CN in HSS-E-PM90° N Ø DC h6 8 mm	112060 8