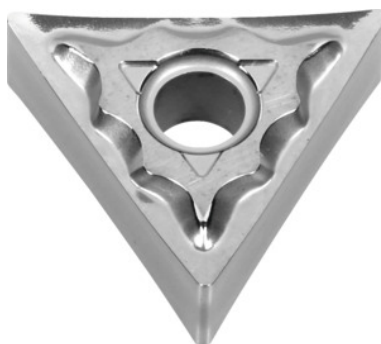



**TNMG 160408, Tipo: KW10**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251583 KW10
GTIN	4960664220861
Classe articolo	25E

**Descrizione**

TNMG 160408 KW10 Tipo: KW10

Rompitruccioli: AH

Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 4 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 60 - 400 m/min

**Descrizione tecnica**

Impiego principale	N
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	60 - 400 m/min
Avanzamento $f$	0,1 - 0,35 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitruccioli	AH
Profondità di taglio $a_p$	1 - 4 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	KW10

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	TNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura