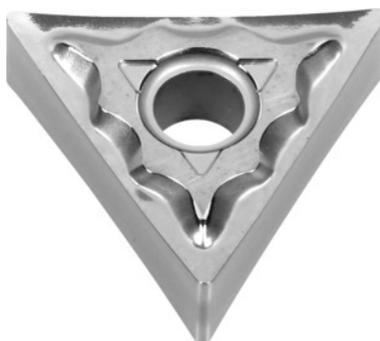



TNMG 160408, Tipo: KW10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251583 KW10
GTIN	4960664220861
Classe articolo	25E

Descrizione

TNMG 160408 KW10 Tipo: KW10
 Rompitrucioli: AH
 Profondità di taglio a_p : 1 - 4 mm
 Avanzamento f : 0,1 - 0,35 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 400 m/min

Descrizione tecnica

Impiego principale	N
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 400 m/min
Avanzamento f	0,1 - 0,35 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	AH
Profondità di taglio a_p	1 - 4 mm
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	KW10

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	TNMG 160408
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura