

**DCMT 070204, Tipo: CA525****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260483 CA525
GTIN	
Classe articolo	25E

Descrizione**Descrizione tecnica**

Impiego principale	P
Rompitrucoli	GK
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 330 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Tipo	CA525
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 070204

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Insero per tornitura