

**DCMT 11T308, Tipo: SP4019****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260475 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28D

**Descrizione**

DCMT 11T308 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitrucioli: 73

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,2 - 4,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,45 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 30 - 440 m/min

**Descrizione tecnica**

Impiego principale	UNI
Avanzamento $f$	0,1 - 0,45 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 440 m/min
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	73
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 4,5 mm
Tipo	SP4019

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T308
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura