

**DC. T 11T304, Tipo: CA4515****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260490 CA4515
GTIN	
Classe articolo	25E

**Descrizione****Descrizione tecnica**

Impiego principale	K
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	60 - 230 m/min
Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento $f$	0,1 - 0,3 mm/gir,
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 3 mm
Rompitrucioli	GK
Tipo	CA4515
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T304

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Insero per tornitura