


**DC. T 11T304, Tipo: KW10**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260490 KW10
GTIN	4960664359769
Classe articolo	25E

**Descrizione**

DC. T 11T304 KW10 Tipo: KW10  
 Rompitrucioli: AH  
 Tolleranza: G  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 3 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 30 - 300 m/min

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 3 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 300 m/min
Avanzamento $f$	0,05 - 0,25 mm/gir,
Impiego principale	N
Condizione di taglio	continuo
Rompitrucioli	AH

Tipo	KW10
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCGT 11T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tolleranza	G
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura