

**DCMT 070202, Tipo: SP4019****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260470 SP4019
GTIN	
Classe articolo	28D

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	0,2 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,45 mm/gir,
Impiego principale	UNI
Rompitrucoli	73
Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	30 - 440 m/min
Profondità di taglio $a_p$	0,2 - 4,5 mm
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 070202
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura