


DCMT 11T302, Tipo: CA525

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260488 CA525
GTIN	
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 330 m/min
Raggio di curvatura	0,2 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Rompitrucioli	GK
Profondità di taglio a_p	0,5 - 3 mm
Tipo	CA525
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T302
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tolleranza	M
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura