

**DCMT 11T304, Tipo: SP4019****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260474 SP4019
GTIN	2050001939289
Classe articolo	28D

Descrizione

DCMT 11T304 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitruccioli: 73

Profondità di taglio a_p : 0,2 - 4,5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,45 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 30 - 440 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento f	0,1 - 0,45 mm/gir,
Rompitruccioli	73
Velocità di taglio v_c applicazione principale	30 - 440 m/min
Impiego principale	UNI
Profondità di taglio a_p	0,2 - 4,5 mm
Condizione di taglio	continuo
Tipo	SP4019

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	DCMT 11T304
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura