

**DNGA 150608, KBN25M, Modello: MET****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	255634 MET
GTIN	4960664507344
Classe articolo	25H

Descrizione**Esecuzione:**

Inserti al CBN con rivestimento **MEGACOAT**. MultiEdge Tough; 2 o 3 taglienti per inserto con speciale smussatura per ottime prestazioni nel taglio interrotto.

Tipo: KBN25M

Esecuzione del tagliente: MET

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 0,3 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 180 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 180 m/min
Profondità di taglio a_p	0,1 - 0,3 mm
Esecuzione del tagliente	MET
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,8 mm

Avanzamento f	0,1 - 0,2 mm/gir,
Tipo	KBN25M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	CBN
Codice ISO Inserto	DNGA 150608
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Attributo del nome del prodotto	KBN25M
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
continuo	limitatamente adatto		
irregolare	idoneo		
interrotto	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		