

**Garant**

**Punta da centro in HSS-E A, TiAlN, Ø Nominale DC k12: 3mm**



**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 111100 3      |
| GTIN            | 4067263118916 |
| Classe articolo | 11A           |

**Descrizione**

**Esecuzione:**

Ricavate dal pieno con spoglie rettificate e scanalature elicoidali.

**Descrizione tecnica**

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Lunghezza complessiva L                          | 50 mm                    |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/gir,             |
| Numero taglienti Z                               | 2                        |
| Per Ø pezzo                                      | 20 – 40 mm               |
| Tolleranza codolo                                | h7                       |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                        | 3 mm                     |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                          | 8 mm                     |
| Rivestimento                                     | TiAlN                    |
| Materiale da taglio                              | HSS E                    |
| Norma  | DIN 333                  |
| Modello  | A                        |
| Tolleranza Ø nominale                            | k12                      |
| Angolo di svasatura                              | 60 grado                 |
| Direzione di taglio                              | destro                   |
| Codolo   | Codolo cilindrico con h7 |

## Scheda tecnica

|                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| Passaggio interno per LR | no              |
| Colore collarino         | senza           |
| Tipo di prodotto         | Punta da centro |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | idonea               | 70 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idonea               | 45 m/min       | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatta | 40 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 40 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 30 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 25 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 10 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 8 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 12 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 8 m/min        | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idonea               | 5 m/min        | S          |
| GG(G)                            | idonea               | 25 m/min       | K          |
| CuZn                             | idonea               | 80 m/min       | N          |
| Olio                             | idonea               |                |            |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |