

**Garant**

**Punta da centro in HSS-E A, TiAlN, Ø Nominale DC k12: 1,5mm**



**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	111100 1,5
GTIN	4067263118909
Classe articolo	11A

**Descrizione**

**Esecuzione:**

Ricavate dal pieno con spoglie rettificate e scanalature elicoidali.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	40 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	5 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/gir,
Per Ø pezzo	8 – 15 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	1,5 mm
Tolleranza codolo	h7
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 333
Modello	A
Tolleranza Ø nominale	k12
Angolo di svasatura	60 grado
Direzione di taglio	destro
Codolo	Codolo cilindrico con h7

## Scheda tecnica

Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta da centro

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatta	40 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea	5 m/min	S
GG(G)	idonea	25 m/min	K
CuZn	idonea	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		