

Garant
Fresa per sgrossare HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 192925 16 |
| GTIN | 4067263118831 |
| Classe articolo | 11W |

Descrizione
Esecuzione:
Con scanalature rompitrucolo rettificate.

Geometria dei taglienti frontali per uso a tuffo.

Massime prestazioni di truciolatura.

Vantaggi:

Risultati eccellenti con la fresatura a secco.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,039 mm |
| Codolo | DIN 1835 B con h6 |
| Larghezza dello smusso angolare a 45° | 0,5 mm |
| Angolazione dello smusso angolare | 45 grado |
| Numero denti Z | 4 |
| Lunghezza taglienti L_c | 63 mm |
| Ø Tagliente D_c | 16 mm |
| Tolleranza Ø nominale | k12 |
| Lunghezza complessiva L | 123 mm |
| Ø Codolo D_s | 16 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Angolo dell'elica | 30 grado |

| | |
|--|-------------------------|
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS PM |
| Norma | DIN 844 |
| Profilo fresa | HR |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,15×D per contornatura |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 138 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatta | 110 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 83 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 64 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 64 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 37 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idonea | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatta | 18 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatta | 55 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatta | 110 m/min | N |
| Uni | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |
| a secco | idonea | | |