



Frese per sgrossatura e finitura in HMI HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG2010 12
GTIN	4067263119371
Classe articolo	GGN

Descrizione

Esecuzione:

Frese a codolo cilindrico in HMI estremamente conveniente per l'asportazione truciolo di acciai, anche inox. Dimensioni ed esecuzioni speciali non disponibili.

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Come n. art. 202770.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	12 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	83 mm
Contenuto	10
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Lunghezza taglienti L_c	28 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	42 grado
Avanzamento f_z per contornatura in inox > 900 N/mm ²	0,045 mm

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,075 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,065 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	230 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	30 m/min	S
GG(G)	idoneo	220 m/min	K

Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatta
a secco	idoneo
Aria	idoneo

Accessori

Frese per sgrossatura e finitura in HMIHPC Ø e8 DC 12 mm	202770 12
--	-----------