

# Punta in HMI per HPC GARANT Master Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 3,5mm



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122475 3,5		
GTIN	4069515005869		
Classe articolo	11E		

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata per garantire la migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi con al contempo valori di avanzamento elevati. Microgeometria di ultima generazione, taglienti di forma convessa e affilatura a tazza per una maggiore stabilità del tagliente principale. Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata per una sicura evacuazione dei trucioli su acciaio e ghisa. Rivestimento ad alte prestazioni di ultimissima generazione.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ . Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare la forma **HB**: con **n. art. 122471 / 122476**.

Ordinare la forma HE: con n. art. 122470 / 122475 e 129100HE.

#### **Descrizione tecnica**

Ø Nominale D <sub>c</sub>	3,5 mm	
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/gir,	
Tolleranza Ø nominale	h7	
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm	
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	20 mm	
Norma	DIN 6537 K	
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	14,8 mm	

## Scheda tecnica

Lunghezza complessiva L	62 mm		
Numero taglienti Z	2		
Serie	MasterSteel		
Rivestimento	TiAlN		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	4×D		
Angolo di affilatura	140 grado		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar		
Strategia di truciolatura	HPC		
Semi-standard	sì		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Punte elicoidali		

### **Dati utente**

	Idoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	170 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	155 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	145 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	130 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idonea	110 m/min	Р
Acciaio < 55 HRC	idonea	60 m/min	Н
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	55 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	45 m/min	М
GG	idonea	130 m/min	К
GGG	idonea	90 m/min	К
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		

## Scheda tecnica

## A<del>ria</del> idonea Prodotti correlati

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/122475-3,5