

**Garant**
**Punta ad alte prestazioni in metallo duro integrale GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,1mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122761 6,1    |
| GTIN            | 4067263121473 |
| Classe articolo | 11E           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata** per garantire la **migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi** con al contempo **valori di avanzamento elevati**. **Microgeometria di ultima generazione**, taglienti di forma **convessa e affilatura a tazza** per una maggiore stabilità del tagliente principale. **Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata** per una **sicura evacuazione dei trucioli** su acciaio e ghisa. **Rivestimento ad alte prestazioni** di ultimissima generazione.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare la forma **HB**: con **n. art. 122762**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122761 + 129100HE**.

**Descrizione tecnica**

|  |              |
|--|--------------|
| Ø Codolo $D_s$                                   | 8 mm         |
| Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,21 mm/gir, |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 6,1 mm       |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 53 mm        |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7           |
| Numero taglienti Z                               | 2            |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 43,9 mm      |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Lunghezza complessiva L   | 91 mm              |
| Normativa                 | DIN 6537           |
| Serie                     | MasterSteel        |
| Rivestimento              | TiAlN              |
| Materiale da taglio       | VHM                |
| Esecuzione                | 6×D                |
| Angolo di affilatura      | 140 grado          |
| Codolo                    | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura | HPC                |
| Semi-standard             | sì                 |
| Colore collarino          | verde              |
| Tipo di prodotto          | Punta elicoidale   |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 170 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 155 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 145 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 130 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | idonea               | 60 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatta | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatta | 45 m/min       | M          |
| GG                               | idonea               | 130 m/min      | K          |
| GGG                              | idonea               | 90 m/min       | K          |
| Uni                              | idonea               |                |            |
| a umido max.                     | idonea               |                |            |
| a umido min.                     | idonea               |                |            |

Aria

idonea