

**Garant****Punta ad alte prestazioni in metallo duro integrale GARANT Master Steel DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122761 4,2
GTIN	4067263121305
Classe articolo	11E

**Descrizione****Esecuzione:**

**Esecuzione robusta e affilatura speciale ottimizzata** per garantire la **migliore formazione dei trucioli e una sicura rottura degli stessi** con al contempo **valori di avanzamento elevati**. **Microgeometria di ultima generazione**, taglienti di forma **convessa e affilatura a tazza** per una maggiore stabilità del tagliente principale. **Scanalature ottimali e geometria frontale brevettata** per una **sicura evacuazione dei trucioli** su acciaio e ghisa. **Rivestimento ad alte prestazioni** di ultimissima generazione.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare la forma **HB**: con **n. art. 122762**.

Ordinare le forme **HE**: con **n. art. 122761 + 129100HE**.

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo $D_s$	6 mm
Avanzamento f in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h7
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	36 mm
Normativa	DIN 6537
Ø Nominale $D_c$	4,2 mm

Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	29,7 mm
Lunghezza complessiva L	74 mm
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	VHM
Esecuzione	6×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	170 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	155 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	145 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idonea	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	45 m/min	M
GG	idonea	130 m/min	K
GGG	idonea	90 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		

Aria

idonea